

Maschinenliste

Drehbereich

Mazak QT Nexus 250 II MSY
Mazak MP6100Y
Mazak Super Quick Turn 10MS
Mazak 8N T32 B
Mazak 8N T32
Mazak 10MS

Bohrzentrum

Brother TC-32B QT
Brother TC-32A
Brother TC324N

Fräsbereich

Mikron VCP600
Mikron HSM 400
Deckel Maho DMC 635V
Deckel Maho DMC 635V ecoLine
Deckel Maho DMU 650 V
Deckel Maho DMU 40 eVo mit Handling System PH50-20
Milltap 700 gekoppelt mit Handling System WH3

Musterbau

EMCO-FB4
Weiler Praktikus L
Weiler Primus

Reinigungsanlage - Dürr Ecoclean

Drehbereich

Mazak QT Nexus 250II MSY mit Kurzstangenlader

Spindelanzahl:	2
Revolveranzahl:	1 (16 Fach)
Werkzeuganzahl:	16 (mit Doppelhalter 22)
Max. Durchmesser:	80 mm
Max. Länge:	100 mm
Verfahrweg:	X → 230 mm Y → 100 mm Z → 575 mm C → 360° in 0,001° -Schritten
Kurzstangenlader:	BREUNING ILS-MUK L = 1,0m

Mazak Multiplex 6100Y mit Lademagazin

Spindelanzahl:	2
Revolveranzahl:	2
Werkzeuganzahl:	2 x 12 Werkzeuge
Max. Durchmesser:	230 mm
Max. Länge:	170 mm
Verfahrweg:	X → 200 mm Y → 80 mm Z → 365 mm / 420 mm C → 360° in 0,001° - Schritten
Portallader:	20 Fach

Mazak SQT 10 MS mit Lademagazin

Spindelanzahl:	2
Revolveranzahl:	1
Werkzeuganzahl:	12 Werkzeuge
Max. Durchmesser:	230 mm
Max. Länge:	170 mm
Verfahrweg:	X → 200 mm Z → 365 mm C → 360° in 0,001° - Schritten
Portallader:	6 Fach

Mazak 8N T32 B

Spindelanzahl:	1
Revolveranzahl:	1
Werkzeuganzahl:	8
Max. Durchmesser:	160 mm
Max. Länge:	170 mm
Verfahrweg:	X → 160 mm Z → 230 mm

Mazak 8N T32

Spindelanzahl:	1
Revolveranzahl:	1
Werkzeuganzahl:	8
Max. Durchmesser:	160 mm
Max. Länge:	170 mm
Verfahrweg:	X → 160 mm Z → 230 mm

Mazak QT 10

Spindelanzahl:	1
Revolveranzahl:	1
Werkzeuganzahl:	8
Max. Durchmesser:	160 mm
Max. Länge:	170 mm
Verfahrweg:	X → 160 mm
	Z → 230 mm

Bohrzentrum

Brother TC – 32B mit Drehplattenwechsler

Verfahrweg: X → 0-550 mm
 Y → 0-400 mm
 Z → 0-410 mm
Aufspannfläche: 600 mm x 420 mm

Brother TC – 32A mit Drehplattenwechsler

Verfahrweg: X → 0-450 mm
 Y → 0-320 mm
 Z → 0-410 mm
Aufspannfläche: 550 mm x 340 mm

Brother TC – 324N mit Drehplattenwechsler

Verfahrweg: X → 0-420 mm
 Y → 0-320 mm
 Z → 0-260 mm
Aufspannfläche: 500 mm x 300 mm

Fräsbereich

Mikron VCP 600

Verfahrweg: X → 0-600 mm
Y → 0-450 mm
Aufspannfläche: 750 mm x 500 mm

Mikron HSM 400 Hochgeschwindigkeitsfräse

Verfahrweg: X → 0-350 mm
Y → 0-350mm
Aufspannfläche: 320 mm x 320 mm
Plattenwechsler: 7 Fach

Deckel Maho DMC 635 V

Verfahrweg: X → 0-635 mm
Y → 0-510 mm
Aufspannfläche: 750 mm x 520 mm

Deckel Maho DMC 635 V ecoLine

Verfahrweg: X → 0-635 mm
Y → 0-510 mm
Aufspannfläche: 750 mm x 520 mm

Deckel Maho DMC 650 V

Verfahrweg: X → 0-630 mm
Y → 0-510 mm
Aufspannfläche: 850 mm x 550 mm

Deckel Maho DMU 40 eVo mit Handling-System (5-Achsen)

Verfahrweg: X → 0-300 mm
Y → 0-300 mm
Aufspannfläche: 320 mm x 320 mm
Plattenwechsler: 20 Fach
Handling-System: PH50-20

Deckel Maho Milltap 700 gekoppelt mit Handling-System

Verfahrweg: X → 0-700 mm
Y → 0-400 mm
Aufspannfläche: 840 mm x 420 mm
Plattenwechsler: 15 Fach
Handling-System: WH3

Musterbau

EMCO-FB 4

Weiler Praktikus L

Weiler Primus

Reinigungsanlage – Dürr Ecoclean

2-stufige Spritzanlage mit Heißlufttrocknung